

Lieferprogramm Bleche und Brammen

Warmgewalzte Erzeugnisse aus unlegierten Baustähle nach DIN EN 10025

Wst.-Nr.:	Bezeichnung:
1.0038	S235JR, S235J2+(N)
1.0044	S275JR
1.0577	S355J2, S355J2+N

Warmgewalzte Erzeugnisse aus Stählen mit hoher Streckgrenze zum Kaltumformen nach DIN EN 10149

Wst.-Nr.:	Bezeichnung:
1.0976	S355MC
1.0966/1.8974	S700MC

Verschleißfeste Stähle – luftgehärtet

Wst.-Nr.:	Bezeichnung:	
1.8704	20MnCr6-5 (PS265H)	auch andere entsprechende Werksgüten
1.8705	21MnCr6-5 (Dillidur 325L)	auch andere entsprechende Werksgüten

Verschleißfeste Stähle – wassergehärtet

Wst.-Nr.:	Bezeichnung:	
1.8715	17MnCr5-3 (Hardox 400 – Dillidur 400V)	auch andere entsprechende Werksgüten
1.8720	18MnCr5-3 (Hardox 450 – Dillidur 450V)	auch andere entsprechende Werksgüten
1.8721	26MnCr6-3 (Hardox 500 – Dillidur 500V)	auch andere entsprechende Werksgüten

Warmfester Stahl nach DIN EN 10028 – 2

Wst.-Nr.:	Bezeichnung:	Bezeichnung alt:
1.0425	P265GH	H II
1.5415	16Mo3	15 Mo 3

Unlegierte Vergütungsstähle nach DIN EN 10083 – 1

Wst.-Nr.:	Bezeichnung:
1.0503	C45
1.0601	C60

Legierte Vergütungsstähle nach DIN EN 10083 – 1

Wst.-Nr.:	Bezeichnung:
1.7225	42CrMo4

Legierte Einsatzstähle nach DIN EN 10084

Wst.-Nr.:	Bezeichnung:
1.7131	16MnCr5
1.7147	20MnCr5

Vergütete Feinkornstähle nach DIN EN 10137 – 2

Wst.-Nr.:	Bezeichnung:
1.8928	S690QL