



schaller

Wir bringen Stahl in Form!

Stahlhandel & Brennbetrieb

STAHL IST UNSER GESCHÄFT.
UND UNSERE LEIDENSCHAFT.



VERKAUF

Wir zeigen Format. In allen Größen.

Als lagerhaltender Stahlhandel bevorraten wir am Standort Homburg auf mehr als **3.500 qm Hallenfläche Bleche und Brammen** unterschiedlichster Spezifikationen.

Ob Blockguss oder Strangguss, Quartoblech oder Warmbreitband, 1A-Material oder Wildmaße, 2 mm oder 360 mm Dicke – bei etwa 5.000 Tonnen werden Sie sicher fündig!

Wir beliefern die Bereiche (Sonder-) Maschinen-, Stahl-, Anlagenbau, Schlossereibetriebe, Schiffswerften, Fahrzeugbau, Baumaschinenindustrie, Recycling- und Fördertechnik.

Unser Sortiment im Verkauf/Brennbetrieb:

- Allgemeine Baustähle (S235, S275 und S355)
- wetterfeste Stähle (S355W, Patinax, Cor-Ten)
- Druckbehälterstähle (P265GH, 16Mo3, 13CrMo4-5, 10CrMo9-10)
- Einsatzstähle (16MnCr5, 20MnCr5)
- Vergütungsstähle (C15, C45, 42CrMo4)
- Feinkornstähle (S500MC, S700MC, S690QL)
- Verschleißfeste Stähle (Hardox, Dillidur, Brinar, XAR, Fora, Quard)
- Belagbleche (Riffel- und Tränenbleche)

Zusätzliches Sortiment im Bereich Laser-/Kantteile:

- Bandbleche (DC01, DD11, DX51)
- Edeltähle (1.3401, 1.4016, 1.4301, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4462, 1.4571, 1.4541, 1.4828, Duplex- und Superduplex-Stähle)
- Aluminium (AlMg3)

TRADING

Wir handeln für Sie. Auch in der Strecke.

Wir haben unser Portfolio um den Bereich Walzstahlprodukte erweitert und dafür einen eigenen Bereich Trading eingerichtet. Wir handeln für Sie **Rundstahl, Knüppel bzw. Vierkantmaterial und Walzdraht**.

Durch unsere gute Vernetzung können wir Ihnen sämtliche Qualitäten und Abmessungen anbieten. Ob in der Strecke geliefert oder auf Abruf für Sie eingelagert. Darüber hinaus kümmern wir uns auch gerne um die Vermarktung schwierig zu veräußernder Mengen bzw. Reste.

Die Spezifikationen im Überblick:

Rundstahl

- Abmessungen: 10 – 650 mm
- Güten: S355J2, C45, C35, 42CrMo4, 34CrNiMo6 etc.
- Hauptabnehmer: Schmiede-, Schrauben- und Automobilindustrie

Knüppel/Vierkant

- Abmessungen: 50 – 140 mm
- Güten: S355J2, C45, 42CrMo4, S460N etc.
- Hauptabnehmer: Schmiede-, Schrauben- und Automobilindustrie

Walzdraht

- Abmessungen: 5,50 – 30,00 mm
- Güten: C4C, 23MnB4, C72D, 18B2 etc.



PLASMA- U. AUTOGENBRENNSCHNEIDEN

**Dünn. Dick. Breit. Lang.
Wir fertigen auf Wunsch.**

Autogenbrennschneiden

Mit unseren modernen autogenen Brennschneidmaschinen bieten wir ein **erprobtes thermisches Trennverfahren**. Dabei kommen die **CNC-Technologie** und die **fotooptische Abtastung** zum Einsatz.

Plasmabrennschneiden

Für ein Höchstmaß an **Qualität und Präzision** setzen wir auf die **Feinstrahlplasmatechnologie**. Im dünneren Dickenbereich bietet dieses Verfahren Vorteile, vor allem was die Verzugsneigung durch Hitzeeinbringung betrifft. Neben der Möglichkeit unlegierte Stähle zu schneiden, durchdringt der Plasmastrahl alle elektrisch leitenden Stähle.

Eine **kombinierte Anlage** bietet uns die Möglichkeit, plasma zu markieren und autogen zu schneiden.

Die Maschinen im Überblick:

3 Autogen-Schneidanlagen

Typ Messer Cutting mit insgesamt 10 Brennern

- max. Dicke: 320 mm
- max. Breite: 3450 mm
- max. Länge: 12100 mm

1 Plasma-Schneidanlage mit 260 und 400 A

- max. Dicke: 35 mm
- max. Breite: 3450 mm
- max. Länge: 12100 mm



LASERN UND KANTEN

Schnell und präzise. Wir formen Qualität.

Die **Gaslasertechnologie** zeichnet sich durch **höchste Präzision und Schnelligkeit** aus. Ein aufwendiges Nacharbeiten und Entgraten entfällt beim Laserschneiden fast komplett.

Auf unseren beiden Abkantbänken, auch Gesenkbiegepressen genannt, können wir Teile dank **400 to. Presskraft** drücken und dadurch in die **gewünschte Form** bringen.

Die Maschinen im Überblick:

1 Laser Trumpf 6KW

- max. Dicke Stahl: 20 mm (25 mm)
- max. Dicke Edelstahl: 20 mm (25 mm)
- max. Dicke Aluminium: 15 mm
- max. Breite: 2000 mm
- max. Länge: 6000 mm

1 Laser Trumpf 6KW

- max. Dicke Stahl: 20 mm (25 mm)
- max. Dicke Edelstahl: 20 mm (25 mm)
- max. Dicke Aluminium: 15 mm
- max. Breite: 1500 mm
- max. Länge: 3000 mm

1 Abkantbank EHT

- Presskraft: 400 to.
- Länge: 5000 mm

1 Abkantbank Trumpf

- Presskraft: 320 to.
- Länge: 4000 mm



STRAHLEN UND GLÜHEN

Glatte Flächen. Perfekt Entzündert.

Wir befreien metallische Oberflächen von **unerwünschten Schichten oder Ablagerungen**, wie z. B. Zunder, Rost, Farbe und sonstigen Rückständen und verhelfen jeder Oberfläche zu einem silbrig glänzenden Teint – SA 2.5 zunderfrei.

Wir beheben jede Spannung.

Durch das Spannungsarmglühen (bei Temperaturen zw. 550° und 650° C) werden **Eigenspannungen im Material**, die durch Wärmeeinbringung und einem unkontrollierten Abkühlprozess beim Brennschneiden oder Schweißen entstehen, minimiert und damit die Qualität der Brennteile verbessert.

Diese Anwendung ist sowohl für Stahl als auch Stahlguss interessant. Wir glühen nicht nur selbst gefertigte Teile sondern auch **Zustellteile und Konstruktionen**.

Die Maschinen im Überblick:

1 Strahlanlage

- max. Breite: 3100 mm
- max. Länge: > 12000 mm
- max. Höhe: ca. 340 mm

1 Glühofen Typ Mahler

zum Spannungsarmglühen und Normalisieren

- Länge: 4000 mm
- Breite: 2500 mm
- Höhe: ca. 1500 mm



STAHLHANDEL SCHALLER

Wir stehen für Qualität.

Mit 60 Mitarbeitern an den Standorten Homburg/Saar und Bruchsal sorgen wir **seit über 50 Jahren** für schnelle, zuverlässige und flexible Lieferung in Sachen Stahl.

Wir verstehen uns als zuverlässiger und kompetenter Partner für **Bleche und Brammen, Brenn-, Laser- und Kanteile sowie ausgewählte Walzstahlprodukte**. Alles was wir für Sie tun können, tun wir mit Begeisterung und Hingabe. Ihre Anforderungen zu erfüllen und ihre Erwartungen zu übertreffen ist dabei unser höchstes Ziel.

Services für unsere Kunden:

- Eigener Fuhrpark
- Eigener Bahnanschluss
- Technisches Zeichenbüro
- Konsignationslager/Abfluflager



Darauf können Sie sich verlassen.

Wir geben Ihnen Brief (APZ 3.1) und Siegel (Stempel über Nadelmarkierer), dass Sie genau das Material erhalten, was Sie auch bestellt haben. Jedes Teil, das unsere Hallen verlässt, ist auch noch Jahre später über seine Nummer bzw. Charge zurück zu verfolgen.

Zudem sind wir **DIN EN 1090 EXC 1 – 4** zertifiziert und garantieren Ihnen die Einhaltung dieser Anforderungen mit dem CE-Zeichen.



schaller

Wir bringen Stahl in Form!

Wir sind für Sie da

Besuchen Sie uns unter
www.stahlhandel-schaller.de
und lernen Sie unsere umfangreichen
Leistungen kennen.

Hier informieren wir Sie auch
stets aktuell aus der Welt des Stahls.

Stahlhandel Schaller GmbH

Standort Homburg:
Bexbacherstraße 79 . D-66424 Homburg

Standort Bruchsal:
Draisstraße 12 . D-76646 Bruchsal

Fon: 06841/7001-0 . Fax: 06841/7001-16

E-Mail: info@stahlhandel-schaller.de

www.stahlhandel-schaller.de